

Laminated Veneer Lumber (LVL)

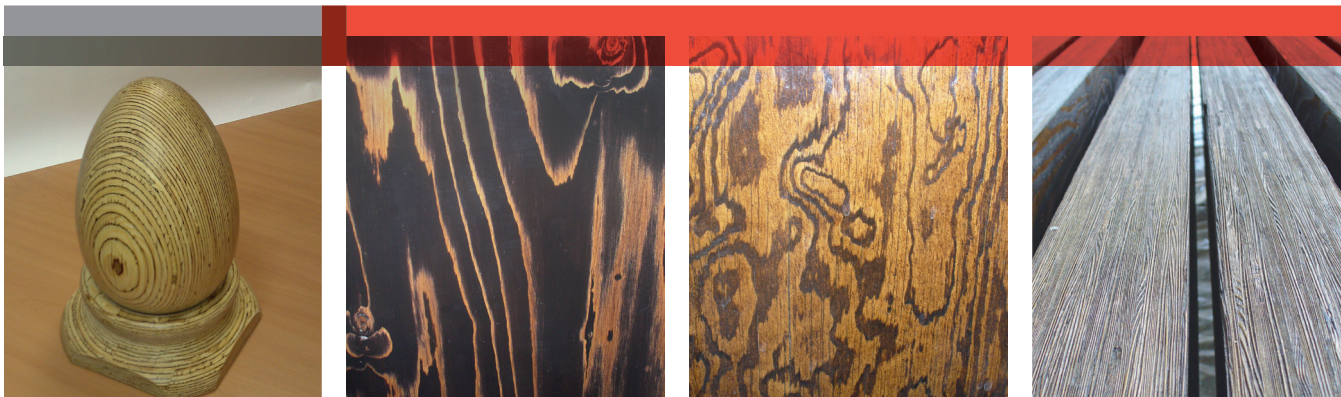
высокопрочный брус клееный из шпона (ЛВЛ)

ultralamTM 

Основные преимущества бруса клееного из шпона ULTRALAM™

- Экологически чистый композитный материал на основе натуральной древесины, обладающий уникальными прочностными характеристиками
- Конструкции из бруса Ultralam™ долговечны и не теряют свою привлекательность со временем
- Материал не меняет своих свойств на протяжении всего срока эксплуатации
- Однородный материал. Физические свойства материала неизменны по всей длине
- Материал сохраняет геометрические размеры и физические свойства в независимости от сезонных факторов, изменений окружающей среды и климатических условий
- Высокая точность сопрягаемых изделий
- Высокая несущая способность
- Устойчивость к агрессивным средам
- Материал обладает оптимальным соотношением прочностных и весовых показателей
- Высокая био-и огнестойкость
- Высокие теплоизоляционные и акустические характеристики
- Материал легко поддается обработке любыми режущими инструментами
- Не деформируется и не коробится от сырости, имеет минимальные показатели естественной усадки
- Эксплуатационные затраты при использовании ЛВЛ-бруса почти полностью отсутствуют
- Удобство, легкость и высокая скорость монтажа изделий из ЛВЛ-бруса
- Конструкции из ЛВЛ-бруса при достаточном запасе прочности не требуют усиленного устройства фундамента и несущих конструкций
- Стоимость бруса Ultralam™ не зависит от его длины и сечения
- Механическая обработка и обработка защитными средствами не представляет особых трудностей
- Обладая высокими физико-механическими свойствами, брус полностью сохраняет внешнюю структуру дерева, что позволяет использовать изделия и конструкции из него в интерьере, не прибегая к дополнительной отделке

сертификаты





Промышленные
сооружения, склады



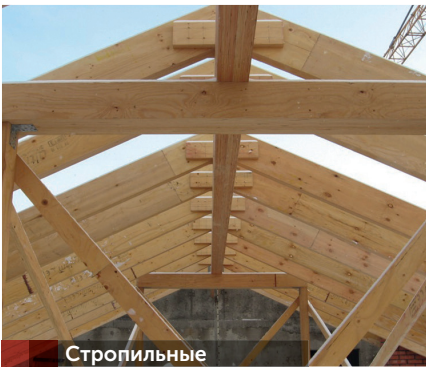
Многоразовая
опалубка



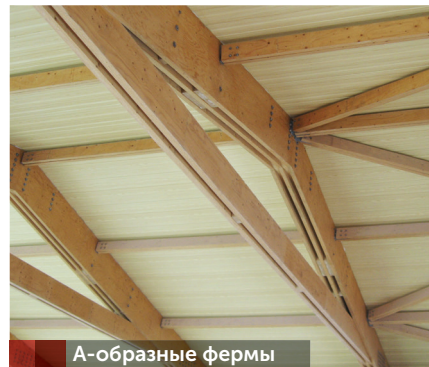
Общественные
сооружения



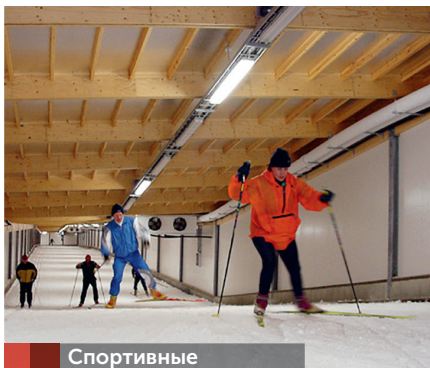
Перекрытия



Стропильные
системы



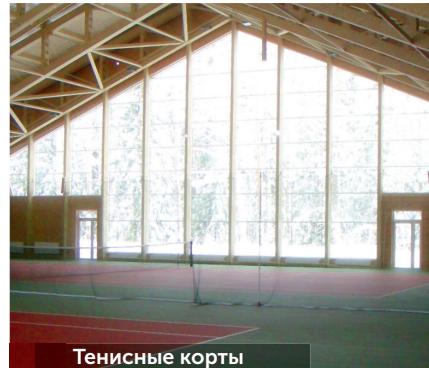
А-образные фермы



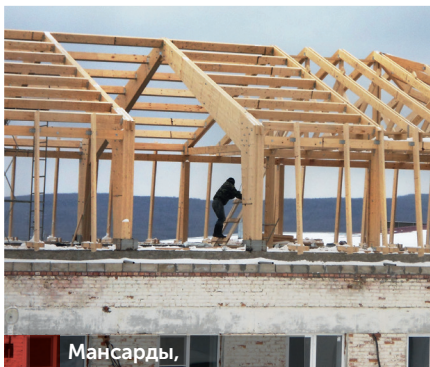
Спортивные
комплексы



Бассейны



Теннисные корты



Мансарды,
надстройка



Здания
сельхозназначения



Каркасно-панельные
дома



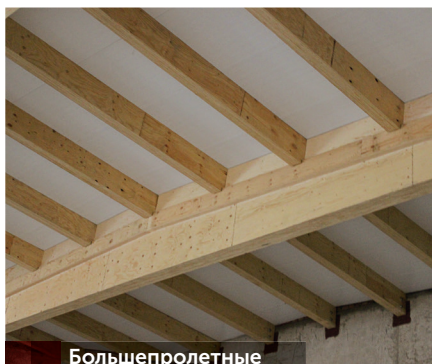
Многokвартирные дома



Каркасы дверей



Индивидуальные Строительные леса



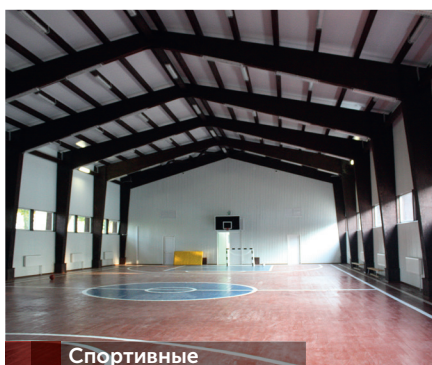
Большепролетные конструкции



Каркасные дома



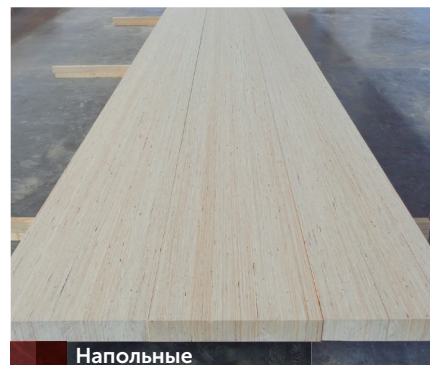
Мосты



Спортивные комплексы



Конно-спортивные комплексы



Напольные покрытия

размер 100*400 мм или 100*600 мм, длина до 12 000 мм



Пример балки 300x600 мм холодное прессование

Уникальные свойства ultralam™ позволяют отнести его к наиболее перспективным материалам используемым в строительстве

Применение ЛВЛ бруса охватывает очень широкий диапазон строительных и не только строительных направлений.

**БРУС И ПЛИТЫ ИЗ ULTRALAM™ ДЕЛЯТСЯ НА НЕСКОЛЬКО ТИПОВ
В ЗАВИСИМОСТИ ОТ НАПРАВЛЕНИЯ ВОЛОКОН И СОРТОВ СЛОЕВ ШПОНА**

Тип материала	Характеристика	Область применения
Ультралам R ^b	все слои шпона имеют параллельное направление волокон, для изготовления используется березовый шпон	несущие конструкции
Ультралам R ^s	все слои шпона имеют параллельное направление волокон, для изготовления используется шпон сортов G1-G2 (преимущественно сорт G1)	
Ультралам R	все слои шпона имеют параллельное направление волокон, для изготовления используется шпон сортов G1-G2 (преимущественно сорт G2)	
Ультралам X	отдельные слои шпона имеют взаимно перпендикулярное направление волокон, для изготовления используется шпон сортов G2-G3	несущие и ограждающие конструкции
Ультралам I	слои шпона могут иметь как параллельное, так и взаимно перпендикулярное направление волокон, для изготовления используется шпон сортов G3-G4	ограждающие конструкции, заготовки для дверного и мебельного производства и т.д.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ULTRALAM™

Напряженное состояние		Расчетное сопротивление, МПа, для типов Ультралам				
		R ^b	R ^s	R	X	I
изгиб	вдоль волокон по кромке	39	27	26,5	19,5	23,5
	вдоль волокон по пласти	45	35,5	27,5	24	22,5
сжатие	вдоль волокон	30	25,5	23,5	19,5	22
	поперек волокон	5	4,3	3,5	6,8	3,8
	перпендикулярно плоскости листов шпона	5	1,9	1,7	1,9	1,7
растяжение	вдоль волокон	25	26,5	22,5	17,5	16,5
	поперек волокон	-	-	0,7	-	-
скалывание по клеевому шву	вдоль волокон	2,6	2,6	2,6	2,6	2,6
	поперек волокон	1,1	1,1	1,1	1,1	1,1

Примечание: при изготовлении специальных партий Ультралам с подбором слоев шпона высокого качества (отраженного в технологическом регламенте) величины расчетных сопротивлений могут быть увеличены на 15-20%.

СОРТАМЕНТ СЕРИЙНО ИЗГОТОВЛИВАЕМЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

ULTRALAM R

Толщина, мм	27, 30, 33, 36, 39, 45, 51, 63, 75, 90
Ширина (высота), мм	64, 89, 100, 120, 150, 160, 200, 220, 240, 250, 260, 300, 360, 400, 420, 450, 500, 600, 1250
Длина, мм	От 2 500 до 20 500 с градацией 500 мм

ULTRALAM X и IX

Толщина, мм	27, 30, 33, 36, 39, 45, 51
Ширина (высота), мм	64, 89, 100, 120, 150, 160, 200, 220, 240, 250, 260, 300, 360, 400, 420, 450, 500, 600, 1250
Длина, мм	От 2 500 до 20 500 с градацией 500 мм

ULTRALAM I

Толщина, мм	27, 30, 33, 36, 39, 45, 51, 63, 75
Ширина (высота), мм	64, 89, 100, 120, 150, 160, 200, 220, 240, 250, 260, 300, 360, 400, 420, 450, 500, 600, 1250
Длина, мм	От 2 500 до 20 500 с градацией 500 мм

МОДУЛЬ УПРУГОСТИ E, МПа

Напряженное состояние
вдоль волокон

ULTRALAM

	R ^b	R ^s	R	X	I
	16 000	15 600	14 000	11 000	12 700

ХАРАКТЕРИСТИКИ УСЛОВИЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ КОНСТРУКЦИЙ ULTRALAM™

Класс эксплуатации	Влажность материала конструкций в процессе эксплуатации, %	Условия эксплуатации		Меры обеспечения эксплуатационной надежности
		Относительная влажность воздуха, %	Температура воздуха, °C	
1	10±2	40-60	20±5	Конструкции не требуют химической защиты
2	20±2	60-90	20±5	
3	более 22	без ограничений		Требуются конструктивные и химические методы защиты

Примечание: влажность воздуха может отличаться от указанной в таблице, если ее значение сохраняется не более двух недель в течение года. Поставляемая потребителю продукция должны быть маркирована с указанием допустимого класса эксплуатации.

Кроме основного производства, позволяющего выпускать брус толщиной до 90 мм на заводе «Талион Терра» запущен вертикальный пресс холодного прессования Minda, позволяющий дополнительно склеивать ЛВЛ брус по пласти. Максимально-возможный размер балок, выходящих из данного пресса – высота (толщина) 1900 мм, ширина – 600 мм, длина 18000 мм.



Изготовление большепролетных, сложных строительных конструкций из ЛВЛ бруса в заводских условиях
Дополнительная обработка (строгание, прессование, покраска и пропитка, запылы)
Изготовление деталей по индивидуальным чертежам.



HELLO WORLD!

Мы уже поставляем Ultralam нашим заказчикам в России, Германии, Франции, Бельгии, Дании, Финляндии, Швеции, Норвегии, Латвии, Литве, Швейцарии, Голландии, Польше, США, Японии, Тайване, Турции, Австралии, Объединенных Арабских Эмиратах, Саудовской Аравии, ЮАР.

Мы будем рады поставлять Ultralam Вам.

191186, Россия, г. Санкт-Петербург
ул. Большая Морская, д.14, лит. А
Тел.: +7 (812) 600-0544, 315-2918

E-mail: info@taleon-trading.ru
www.taleon-trading.ru
www.ultralam.ru