ultralam™ LVL

附加品加工设备

.minda.de
ПСК
ULTRALAM

从 **2016** 年开始 **MLT Ltd.** 建立和投产了 **LVL Ultralam** 世界级的附加品处理车间。

刨床和压床

刨床

德国制造

可压坯板

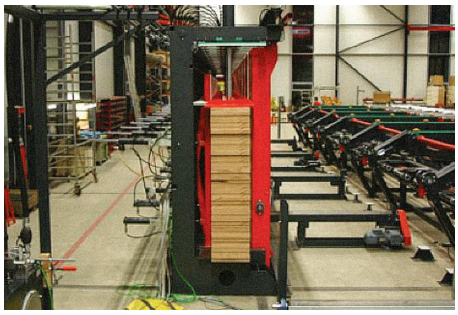
	最小（毫米）	最大（毫米）
厚度	20	300
宽度	100	600
长度	6000	18000

- 4 面刨（校准），最小刨削厚度公差 +/- 0.3 毫米。
- 沿着整个坯料长度进行 4 面坯料倒角（5至10 毫米）。
- 整个坯料长度的顶部和底部可以刨削最大10 毫米的深度。
- 顶部和/或底部坯料表面处理。 客户定制造型

比如
LVL刨床和压型

立式压床用于整体木材压制

德国制造



胶合结构的推荐尺寸的范围如下：

	最小（毫米）	最大（毫米）
厚度	100	2000
宽度	100	600
长度	8000	18000

- 梁完全由整片的和指节的层板胶合而成。

比如：
冷压梁

喷漆干燥线

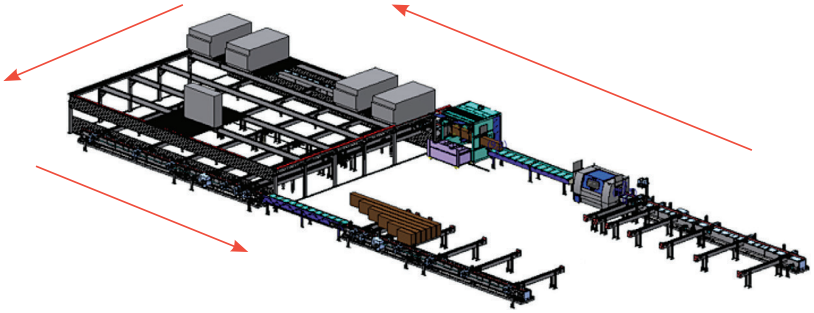
坯料处理和整理生产线

意大利制造

部件长度

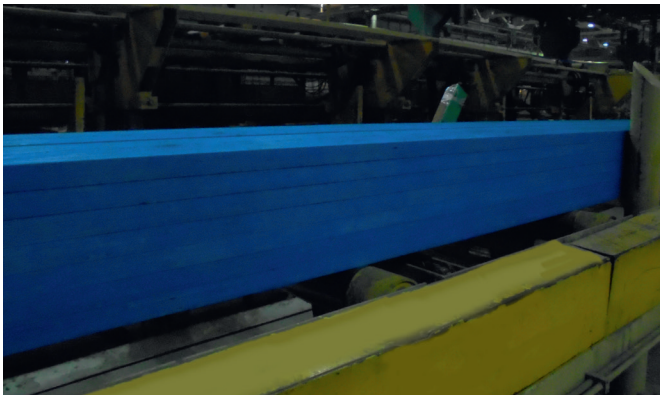
从一千五百 毫米 到 一万三千毫米

防腐处理（防腐剂，密封剂，
防火等），并用各种水性涂
料对木质部件进行涂漆，
然后在窑中干燥



适合机床参数的部件尺寸

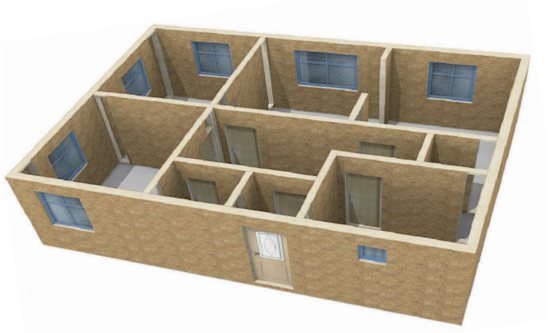
	最小（毫米）	最大（毫米）
高度	10	400
宽度	100	400
长度	1500	13000



Ultralam 预制房子生产线

德国制造

制造预制房屋的
可隔热防水的墙体，
屋顶和屋面板。



墙板尺寸：

尺寸取决于设计计算和客户要求

	最小（毫米）	最大（毫米）
高度		3300
宽度		12000
厚度		400

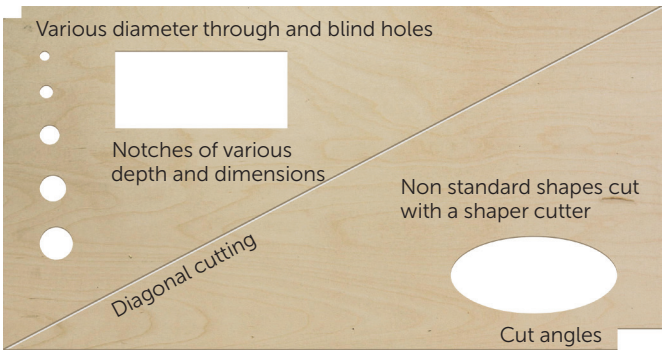
比如：

面板安排在一个单独的住宅房子，面积为75平方米，外墙厚为200毫米

内墙150 毫米厚。

多种多样的 Optimat 木工桌

（墙板装配线）能够在整张坯料（板）上切割各种复杂程度的轮廓（开口，对角切口，凹口，狭缝）。



装配区

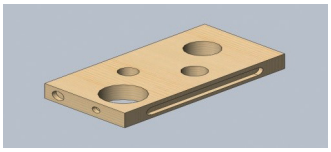
装配框架桁架，地板托梁，带螺柱和/或螺纹接头的柱。
制造复杂的结构，桁架，框架和其他装饰部件。

ultralam™ LVL

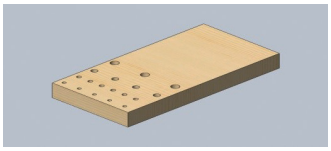
梁加工中心
WBZ 160/13

工件	最小（毫米）	最大（毫米）
长度	1200	13300
厚度	20	200
宽度	50	400

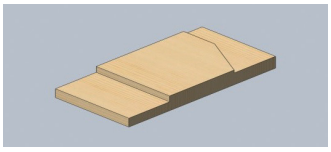
加工类型：



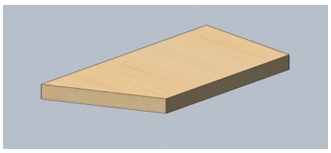
切孔（贯通孔和不贯通孔）
- 在平面或者侧面上，孔的直径从14毫米到72毫米
- 平面，直径



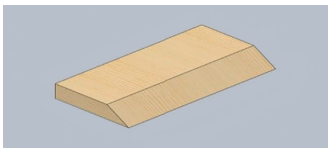
钻最大 直径14毫米的孔（贯通孔和不贯通孔）



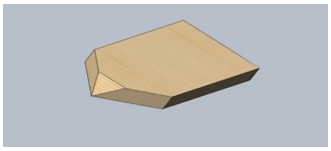
表面铣



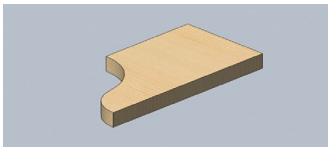
锯切
角端切割



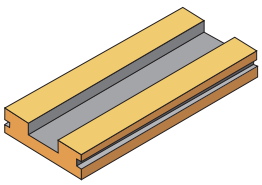
锯切
沿着部件的整个长度的纵向切割



锯切
在各种平面上进行角切割



曲线切削
波状外形

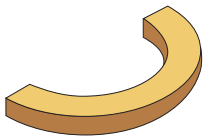


沿着整个部件长度的纵向铣削：
- 面铣（最小40毫米宽
- 和最大 90毫米深）
- 侧铣（最小5毫米宽，最大150毫米深）

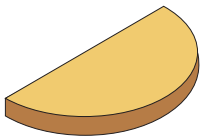
多功能桥
OPTIMAT WMS 120
(房屋建造线)

工件	最小（毫米）	最大（毫米）
长度	1000	13300
厚度	20	63
宽度	200	1250

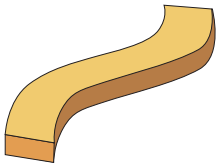
加工类型



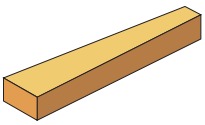
曲线部件



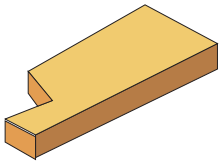
曲线部件
曲线部件



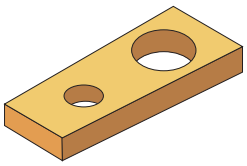
曲线部件
双半径和多半径部件



锯切：
对角线切割



锯切
复杂的不规则形部件（梯形）



切割大直径
（从200毫米到1000毫米）
孔（贯通孔和不贯通孔），
仅平面。

我们已经成功的向德国，法国，英国，比利时，丹麦，芬兰，瑞典，挪威，拉脱维亚，立陶宛，瑞士，荷兰波兰，美国，日本，台湾，土耳其，澳大利亚，阿联酋，沙特，爱沙尼亚，马来西亚，巴林，埃及，南非等国家的客户提供我们的Ultralam

我们非常高兴向您提供我们的新材料Ultralam

Modern Lumber Technology Ltd. (MLT Ltd.)
Head office
14-A, Bolshaya Morskaya Str.,
191186, Saint-Petersburg, Russia
Phone Int'l Sales +7 812 612 0899
Ph / Fax +7 812 571 6164
E-mail sales@mltlvl.com

www.ultralam.com